



tout l'air chargé des poussières émises à l'ouverture des sacs; les poussières sont séparées au niveau du filtre et retombent dans la trémie, ce qui garantit de récupérer tout le produit. Le système rembourse lui-même ses propres coûts en abaissant le coût de production et augmentant la quantité de produit récupérée.

Une Conception Simple et Efficace

Une caractéristique essentielle du vide-sacs BagBuster est la porte d'accès frontale; elle permet de conserver au produit son intégrité en interdisant d'introduire par inadvertance des substances étrangères dans le processus. La porte à ouverture facile tombe pour les opérations d'ouverture de sacs et peut être fermée quand elle n'est pas en service.

Les cartouches filtrantes qui sont munies d'une monture à baïonnette s'enlèvent sans outil et sont d'accès facile par le devant, ce qui en rend le remplacement facile et rapide. De plus, l'extracteur et toutes les pièces sont faciles d'accès pour la maintenance.

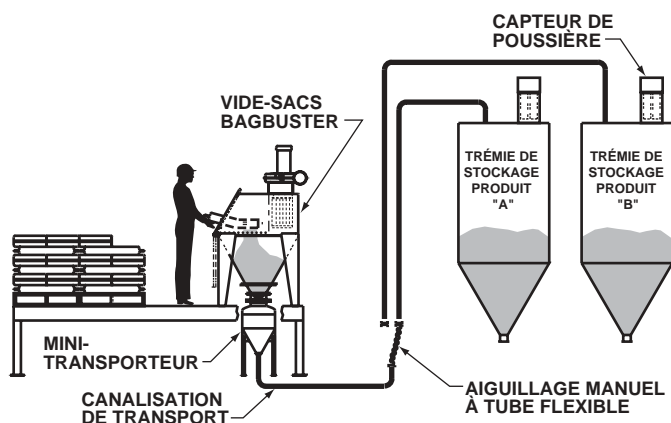
Caractéristiques

- Ensemble compact, indépendant
- Enlèvement facile du filtre
- Séquenceur électronique
- Construction robuste
- Grille amovible
- Porte d'accès
- Efficace à + de 99%
- Récupération totale du produit

Ouverture de Sacs plus Propre et Efficace

Le Vide-Sacs BagBuster est un système compact pour ouvrir des sacs à la main proprement et efficacement. Le système est équipé d'un extracteur intégré, d'une cartouche filtrante et d'une trémie. On utilise un système à courant descendant pour extraire

Application Typique

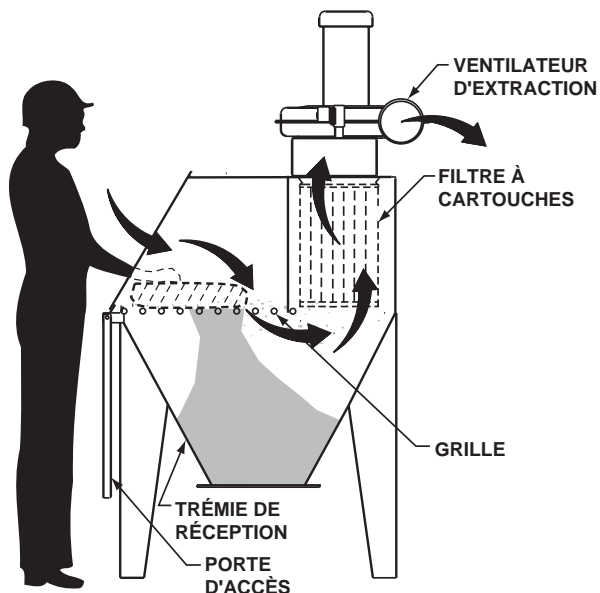


Le Vide-Sacs BagBuster Manutentionne

- | | |
|------------------------|---------------------|
| ■ Alumine | ■ Dioxyde de Titane |
| ■ Baryte | ■ Feldspath |
| ■ Bauxite | ■ Fluorine |
| ■ Bentonite | ■ Kaolin |
| ■ Billes d'argile | ■ Noir de carbone |
| ■ Borax | ■ Quartz |
| ■ Carbonate de calcium | ■ Sable siliceux |
| ■ Cendre volante | ■ Soude fine |
| ■ Ciment | ■ Sulfate de sodium |
| ■ Charbon fin | ■ Sucre |
| ■ Chaux | ■ Talc |
| | ■ Et bien d'autres |

Comment fonctionne le Vide-Sacs BagBuster

Pendant que l'opérateur ouvre manuellement les sacs, la dépression aspire l'air à travers la grille, l'éloignant de l'opérateur. Cet air, qui peut contenir des poussières fines, passe à travers une cartouche filtrante amovible pour séparer le produit de l'air. La cartouche filtrante est périodiquement et automatiquement décolmatée par des impulsions d'air. L'air propre est alors évacué dans l'atmosphère, et le produit recueilli est récupéré et retombe dans la trémie de réception.



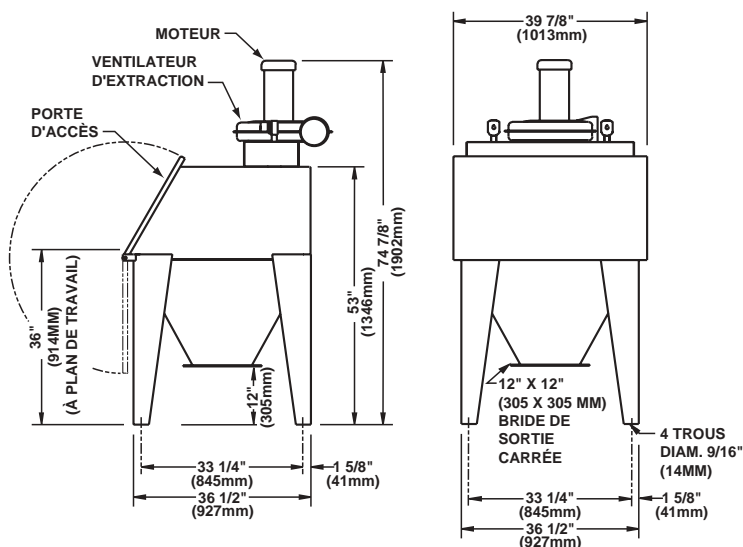
Caractéristiques de fabrication

La fabrication standard est en acier doux. Le vide-sacs BagBuster est livré avec un ventilateur d'extraction de 1 CV et d'un séquenceur pour le décolmatage automatique du filtre. La bride de sortie montrée ici est standard.

Options

- Conception anti-explosion
- Manomètre différentiel
- Finitions et revêtements spéciaux
- Fabrication inox
- Aérateurs de trémie
- Bride de sortie spéciale
- Prolongations des pieds
- Compacteur de sacs
- Fixation pour vidange de fûts
- Fixation pour vidange de Big-Bags
- Augmentation de la capacité du filtre
- Ventilateur plus grand
- Ouverture d'entrée plus grande

Dimensions et caractéristiques



Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.

Dynamic Air Conveying Systems® et BagBuster® sont des marques déposées de Dynamic Air Inc., St. Paul, MN USA.

Bulletin 9511-3-FR (dm)
© 1995, 2005 Dynamic Air Inc.

Données de conception		
Ventilateur	600 CFM à 84dB(A)	1019 Nm ³ /h à 84 dB(A)
Surface filtrante	100 sq. ft.	9,29 m ²
Volume trémie	5 cu. ft.	0,140 m ³
Poids	500 lbs.	227 kg
Moteur	1hp TEFC	0,75 kW TEFC
Alimentation en air	4 SCFM à 89 PSIG	6,8 Nm ³ /h à 5,5 bars eff.
Alimentation électrique	110 V 50 Hz, 120 V 60 Hz 220/440 V triphasé 60 Hz	



Porte d'accès ouverte

Porte d'accès fermée