



Modèle à axe unique

contrôler la taille désirée des particules. Cette conception simple basée sur le moulinet élimine les forces de frottement élevées, réduisant le besoin de puissance, ainsi que la nécessité de pièces complexes et de synchronisation.

Pour obtenir des particules encore plus fines, on peut ajouter un écran perforé juste en-dessous des barres de broyage tournantes pour limiter la taille des particules et empêcher que des amas plus gros que désiré ne passent.

L'aérateur/émoteur Tuffer est disponible dans diverses dimensions et débits pour répondre aux besoins de la majorité des procédés. Son encombrement réduit par conception permet de l'installer dans des systèmes nouveaux ou existants.

## Brise les mottes pour améliorer la manutention des produits

L'Aérateur/Émoteur Tuffer® réduit efficacement les solides humides, semi-humides ou secs à la taille d'un grain. Les deux axes clavetés contrarotatifs défont facilement les mottes pour former un produit granulaire sans mottes. Il en résulte une taille de particule moins dispersée et un solide beaucoup plus meuble. Le produit aura un écoulement gravitaire ou forcé plus facile, ce qui améliore l'efficacité globale de la manutention.

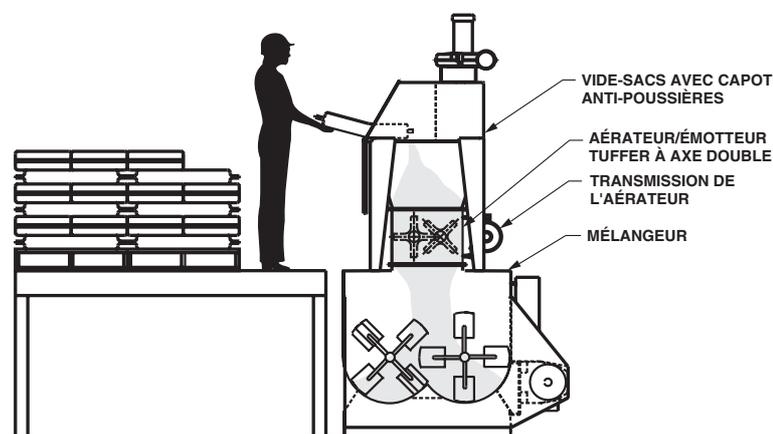
## Une conception simple qui élimine les frottements élevés

L'aérateur/émoteur Tuffer consiste en un axe actionné de façon indépendante par une transmission à courroie trapézoïdale. L'axe est muni d'un certain nombre de solides barres de broyage montées les unes près des autres pour

## Caractéristiques

- Barres résistant à l'abrasion
- Construction robuste
- Transmission à courroie trapézoïdale
- Faible encombrement
- Autonettoyant
- Faible coût
- Barres de cisaillement fixes
- Axe unique ou double selon les dimensions.
- Presse-étoupe ajustable pour produits à haute température

## Application type

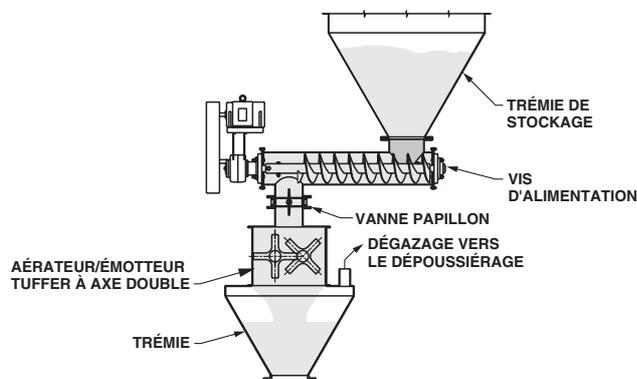


## L'aérateur/émoteur Tuffer traite:

- |                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| ■ Alumine              | ■ Gypse             |
| ■ Billes d'argile      | ■ Kaolin            |
| ■ Baryte               | ■ Oxyde de fer      |
| ■ Bauxite              | ■ Poudre de lait    |
| ■ Bentonite            | ■ Quartz            |
| ■ Borax                | ■ Résine de PVC     |
| ■ Carbonate de calcium | ■ Sable de moulage  |
| ■ Cendre volante       | ■ Sable de silice   |
| ■ Charbon fin          | ■ Soude             |
| ■ Chaux vive           | ■ Sucre             |
| ■ Ciment               | ■ Sulfate de sodium |
| ■ Feldspath            | ■ Talc              |
| ■ Farine               | ■ Et d'autres       |
| ■ Fluorine             |                     |

## Comment fonctionne l'aérateur/émoteur:

Pour contrôler le débit d'alimentation, le produit doit être introduit dans l'aérateur/émoteur Tuffer par l'intermédiaire d'un doseur, comme une vis ou une alimentation vibrante ou être alimenté manuellement avec régularité. À mesure que le produit entre dans l'aérateur/émoteur Tuffer, un double ensemble de barres de broyage contrarotatives fait passer les solides en vrac entre elles pour briser les mottes sur un modèle à axe double. Sur un modèle à axe unique, les barres de broyage tournent en face de clavettes fixes. L'aérateur/émoteur Tuffer utilise la force centrifuge générée par les barres rapprochées pour ramener les solides en vrac à une consistance plus légère et plus meuble.



## Dimensions et caractéristiques

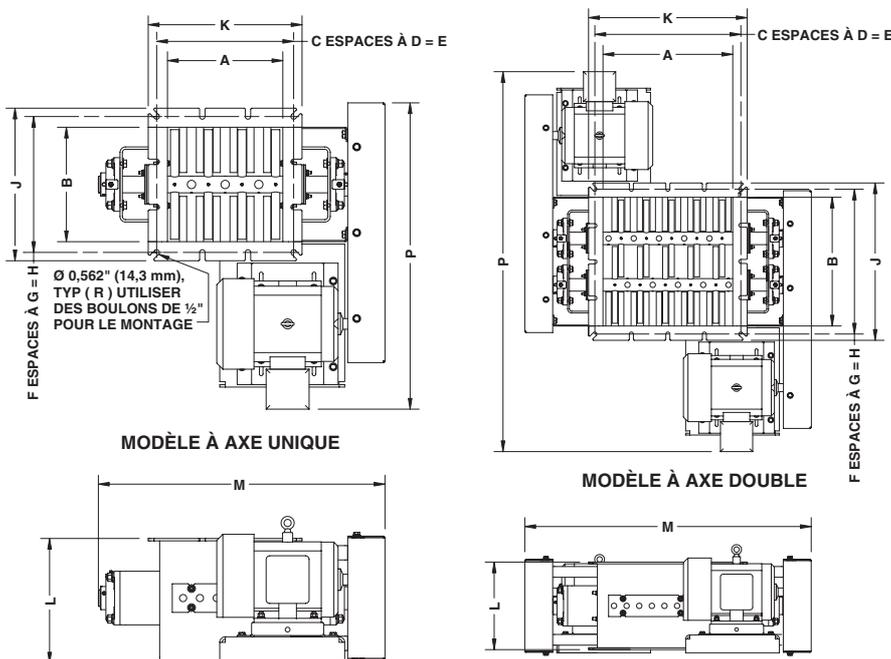
### Options

- Construction inox
- Finitions spéciales
- Transmission à vitesse variable
- Distribution à courroie
- Tensions et fréquences spéciales
- Paliers externes
- Joints soufflés
- Construction haute température

### Conditions de Fonctionnement

Tension de service standard:  
230/460 V Triphasé 60 Hz

Température de service standard:  
150° F / 65° C



DIMENSIONS DE L'AÉRATEUR/ÉMOTTEUR TUFFER SÉRIE 697														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <span>inches</span> <span>millimètres</span> </div>														
MODÈLE À AXE UNIQUE														
Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P	R
1212	12	12	3	4.750	14.25	3	4.750	14.25	16	16	13.06	29.81	32.12	12
	305	305		121	362		406	406						
1218	18	12	4	5.062	20.25	3	4.750	14.25	16	22	13.06	35.81	32.12	14
	457	305		129	514		406	559						
1224	24	12	6	4.375	26.25	3	4.750	14.25	16	28	13.06	41.81	32.12	18
	610	305		111	667		406	711						
1236	36	12	9	4.250	38.25	3	4.750	14.25	16	40	13.06	53.81	32.12	24
	914	305		108	972		406	1016						
MODÈLE À AXE DOUBLE														
1818	18	18	4	5.062	20.25	4	5.062	20.25	22	22	12.25	39.73	53.12	16
	457	457		129	514		559	559						
1824	24	18	6	4.375	26.25	4	5.062	20.25	22	28	12.25	45.73	53.12	20
	610	457		111	667		559	711						
1836	36	18	9	4.250	38.25	4	5.062	20.25	22	40	12.25	57.73	53.12	26
	914	457		108	972		559	1016						

Les dimensions et caractéristiques varient en fonction du volume et peuvent être modifiées sans préavis.

Dynamic Air Conveying Systems® et TUFFER® sont des marques déposées aux U.S.A. de Dynamic Air Inc., St. Paul, MN, USA.

© 2007, Dynamic Air Inc. • Bulletin 20721-FR

**DYNAMIC AIR**<sup>®</sup>  
Conveying Systems

**Siège Social**  
Dynamic Air Inc. • St. Paul, MN USA • +1 651 484-2900

**Bureaux dans le monde**  
Australie • Brésil • Chine • Grande-Bretagne

[www.dynamicair.com](http://www.dynamicair.com)