



Un moyen économique de restaurer la coulabilité d'un produit

L'aérateur de trémie Vibra-Jet® Modèle K, quand il est monté sur un silo, une trémie ou une cuve de stockage, peut être extrêmement polyvalent et efficace pour faire s'écouler par gravité des pulvérulents secs comme le ciment fin avec plus d'efficacité et pour un coût très bas. Des produits qui ont tendance à s'accumuler, former des voûtes ou des amas, peuvent ainsi être forcés à s'écouler librement et instantanément sur demande.

Il compense les dépressions naturelles pendant la vidange

Les aérateurs de trémie Vibra-Jet Modèle K, montés à des emplacements stratégiques sur le cône de vidange d'un silo, d'une trémie ou d'une cuve de stockage, envoient de l'air comprimé à haute ou basse pression le long de la paroi afin de réduire le coefficient de frottement entre le produit stocké et la paroi. L'air comprimé qui est injecté par brèves impulsions à haute pression, équilibre les dépressions qui se créent naturellement pendant le processus normal de vidange.

Comment fonctionne l'Aérateur de Trémie Vibra-Jet Modèle K

L'aérateur de trémie Vibra-Jet introduit l'air comprimé à haute pression par une suite d'impulsions coïncidant avec le début du processus de vidange.

L'écoulement d'air sous pression chasse le produit et le maintient en mouvement. En plus de nettoyer les parois du produit, le dôme de caoutchouc vibre légèrement pour s'auto-nettoyer. Comme les impulsions d'air comprimé durent en général moins de 1/2 s, la consommation d'air est très réduite.

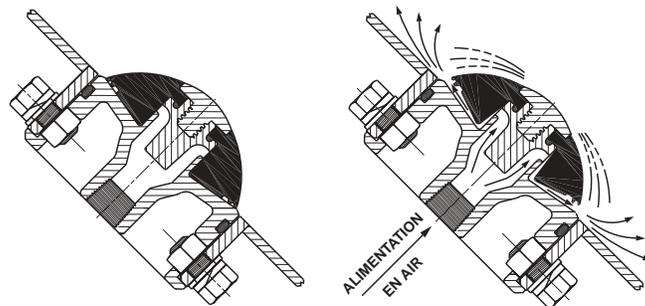
En régulant la pression et le volume d'air, des produits qu'on pensait difficiles à manutentionner s'écoulent maintenant par gravité facilement, rapidement et automatiquement.

Il maximise la performance et minimise l'énergie

Parce que chaque produit est unique, l'aérateur de trémie Vibra-Jet Modèle K a la souplesse extrême de faire varier le débit d'air dans des proportions lui permettant de manutentionner pratiquement n'importe quel produit de taille de particule inférieure à 800 µ, quelle que soit sa densité en vrac. Cette caractéristique maximise les performances du processus et minimise la demande d'air comprimé, et de plus réduit les besoins énergétiques globaux.

Une triple étanchéité augmente la durée de vie et la fiabilité

L'aérateur de trémie Vibra-Jet Modèle K a des caractéristiques de construction uniques qui ont été conçues pour empêcher les retours de produit et le mettent vraiment à part des autres types d'aérateurs de trémies disponibles. C'est extrêmement important car, à mesure que des poudres sèches très fines se fluidisent et s'écoulent plus facilement, elles peuvent dans certaines circonstances refluer dans le circuit d'air. Pour empêcher cela, l'aérateur de trémie Vibra-Jet Modèle K est doté d'une triple étanchéité. Un joint primaire à la bordure du dôme suivi d'un joint secondaire assure une barrière presque impénétrable pour empêcher le produit de refluer sous le dôme souple. Puis un troisième et dernier joint complète les deux premiers et donne une garantie supplémentaire de non reflux même dans les applications les plus difficiles. La fiabilité et la durée de vie s'en trouvent considérablement accrues.



Phase Hors Pression Phase Sous Pression

Caractéristiques de Construction

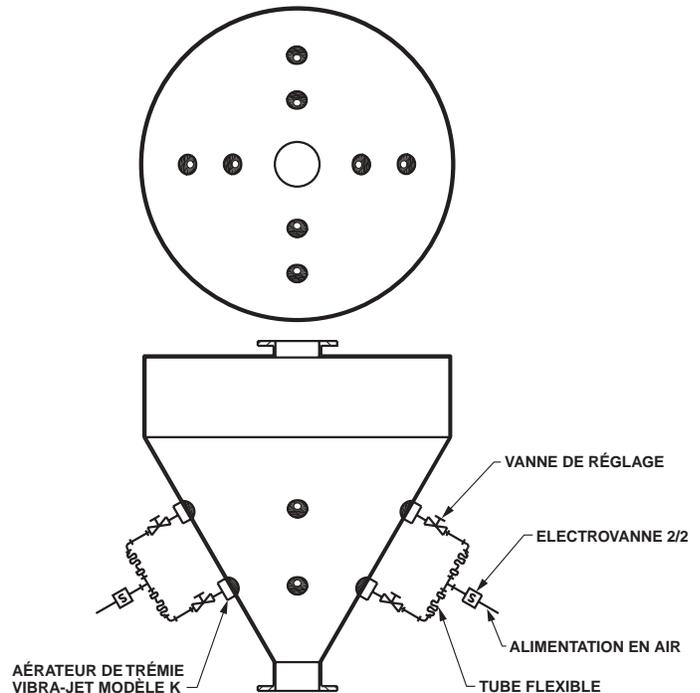
- Faible coût
- Autonettoyant
- Faible perte de charge
- Résistant à l'abrasion
- Facile à monter
- Débit Variable
- Réglable
- Résistant à la corrosion
- Faible coût énergétique
- Joints triples
- Utilise l'air du site
- Faible hauteur
- Maintenance réduite
- Solide

Disposition

Les aérateurs de trémie Vibra-Jet Modèle K se montent normalement sur le cône de vidange d'un silo, une trémie ou une cuve de stockage. Ils sont typiquement placés sur quatre génératrices du cône, avec un espacement qui va dépendre de l'angle du cône de vidange et du caractère difficile du produit à manutentionner. Cependant, dans la plupart des applications, la distance du premier Vibra-Jet à la sortie du cône est d'environ 56 cm. Les suivants, se succèdent à une distance de 56 cm de centre à centre aussi loin que l'on veut ou qu'il est nécessaire. Sur demande, Dynamic Air vous aidera à créer un système d'aération par Vibra-Jet pour votre cuve, trémie ou silo, et nous pourrons faire des essais avec votre produit dans notre installation.

Mise en place facile et rapide

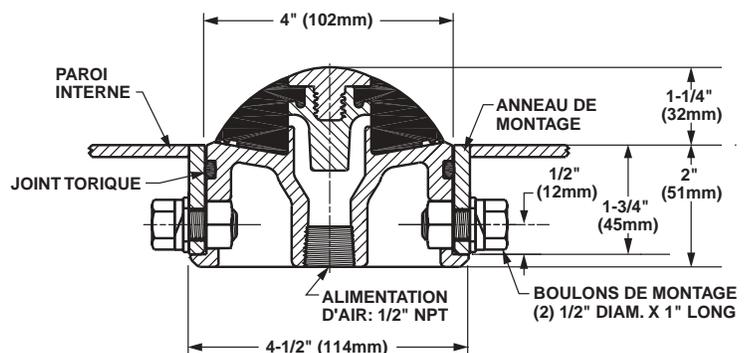
L'aérateur de trémie Vibra-Jet Modèle K se monte facilement et rapidement dans un manchon taraudé de 4 pouces (102mm) soudé à la paroi et est maintenu par 2 boulons de 1/2 pouce (12mm). Un joint torique sur le corps en nylon de l'aérateur de trémie assure l'étanchéité.



Montage Typique sur Réservoir Circulaire

Dimensions et spécifications

1. Les aérateurs de trémie Vibra-Jet Modèle K sont disponibles en nylon noir et blanc, polypropylène gris, PVC et CPVC. Un modèle certifié alimentaire existe en option.
2. Consommation spécifique, pression et volume d'air dépendent de l'application.
3. Le manchon de montage est disponible en option, ou des plans certifiés peuvent être fournis à la demande.
4. Température de service: standard 66°C, option haute température s177°C
5. Poids: 900 grammes



Détail du Montage

Dynamic Air Conveying Systems® et Vibra-Jet® sont des marques déposées aux U.S.
A. de Dynamic Air Inc., St. Paul, MN.

Spécifications modifiables sans préavis.
Brevet U.S. # 6,007,234. Brevets étrangers en cours.
Imprimé aux U.S.A. • Bulletin 20004 (dm) (UK 3/08)

DYNAMIC AIR
Conveying Systems

Siège Socia

Dynamic Air Inc., 1125 Willow Lake Blvd., St. Paul, MN 55110-5193
Tél.: +1-651-484-2900 • Fax.: +1-651-484-7015

Grande-Bretagne

Dynamic Air Ltd., 26 Peverel Drive, Granby, Milton Keynes, MK1 1QZ
Tél.: +44 (0)1908 622344 • Fax.: +44 (0)1908 646633

www.dynamicair.com