



Vibra-Jet[™] Modelo K

O aerador de silo Vibra-Jet[™] modelo K, quando instalado em silo, moega ou alimentador, é extremamente versátil e eficaz ao lidar com materiais a granel secos, como por exemplo cimento, na alimentação por gravidade com maior confiabilidade a um baixo custo. Materiais que tendem a compactar, formar ponte ou a aderir nas paredes podem fluir livremente e instantaneamente conforme a demanda.

Equilibra a Pressão Negativa Natural Durante a Descarga

Os aeradores de silo Vibra-Jet modelo K instalados em posições estratégicas no cone de descarga de um silo, moega ou alimentador, direcionam o ar comprimido em alta ou baixa pressão paralelamente as paredes, reduzindo o coeficiente de atrito que existe entre estas e o material estocado. O ar comprimido, que é injetado em pulsos curtos de alta pressão, equilibra completamente o vácuo formado naturalmente pelo processo de descarga.

Como o Vibra-Jet Modelo K Funciona

Através do Vibra-Jet o ar comprimido é injetado no silo em rajadas programadas para coincidir com o início do processo de descarga. O fluxo positivo de ar comprimido desprende o material estocado e o mantém em movimento. Além de limpar o material das paredes do silo, o cone de borracha vibra levemente mantendo-se limpo. Visto que as rajadas de ar comprimido duram menos de meio segundo, muito pouco ar comprimido é requerido.

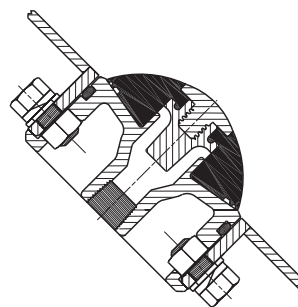
Controlando-se a pressão e o volume do ar injetado, materiais que eram considerados de difícil manuseio agora são deslocados por gravidade facilmente, rapidamente e automaticamente.

Maximiza a Performance com Economia

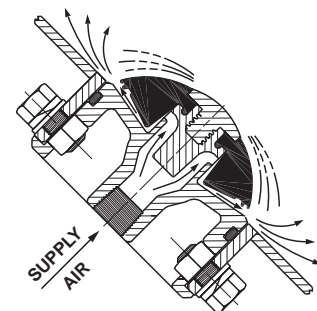
Visto que cada material é único por si só, o aerador de silo Vibra-Jet modelo K tem flexibilidade extrema para regular a pressão do ar comprimido conforme requerido para se manusear quase todo tipo de material a granel seco com granulometria menor que 20 mesh (800 micron), independente de sua densidade. Esta característica também maximiza a performance e minimiza a demanda de ar comprimido, reduzindo a energia total requerida pelo sistema.

Três Vedadores Prolongam a Vida Útil e a Confiabilidade

Algumas características únicas de construção foram projetadas no aerador de silo Vibra-Jet modelo K para prevenir o contra-fluxo de material e isto realmente o diferencia dos demais aeradores disponíveis. Isto é extremamente importante pois certos materiais muito finos e secos ao fluidizar-se fluem melhor, podendo, sob certas circunstâncias, entrar na linha de fornecimento de ar. Para evitar que isto ocorra, o aerador de silo Vibra-Jet modelo K tem incorporado três vedadores. O primeiro vedador situado na extremidade externa e o segundo vedador próximo ao primeiro, promovem uma vedação quase total prevenindo o contra-fluxo de material. O terceiro e último vedador, então, auxilia os outros dois providenciando garantia adicional contra possível contra-fluxo mesmo nas aplicações mais severas. Isto garante maior confiabilidade e estende drasticamente a vida útil do equipamento.



Após a injeção



Durante a injeção

