



Vibra-Jet[™] Modelo K

O aerador de silo Vibra-Jet[™] modelo K, quando instalado em silo, moega ou alimentador, é extremamente versátil e eficaz ao lidar com materiais a granel secos, como por exemplo cimento, na alimentação por gravidade com maior confiabilidade a um baixo custo. Materiais que tendem a compactar, formar ponte ou a aderir nas paredes podem fluir livremente e instantaneamente conforme a demanda.

Equilibra a Pressão Negativa Natural Durante a Descarga

Os aeradores de silo Vibra-Jet modelo K instalados em posições estratégicas no cone de descarga de um silo, moega ou alimentador, direcionam o ar comprimido em alta ou baixa pressão paralelamente as paredes, reduzindo o coeficiente de atrito que existe entre estas e o material estocado. O ar comprimido, que é injetado em pulsos curtos de alta pressão, equilibra completamente o vácuo formado naturalmente pelo processo de descarga.

Como o Vibra-Jet Modelo K Funciona

Através do Vibra-Jet o ar comprimido é injetado no silo em rajadas programadas para coincidir com o início do processo de descarga. O fluxo positivo de ar comprimido desprende o material estocado e o mantém em movimento. Além de limpar o material das paredes do silo, o cone de borracha vibra levemente mantendo-se limpo. Visto que as rajadas de ar comprimido duram menos de meio segundo, muito pouco ar comprimido é requerido.

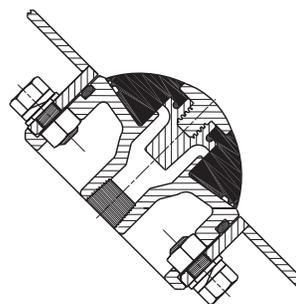
Controlando-se a pressão e o volume do ar injetado, materiais que eram considerados de difícil manuseio agora são deslocados por gravidade facilmente, rapidamente e automaticamente.

Maximiza a Performance com Economia

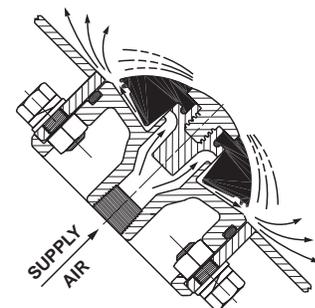
Visto que cada material é único por si só, o aerador de silo Vibra-Jet modelo K tem flexibilidade extrema para regular a pressão do ar comprimido conforme requerido para se manusear quase todo tipo de material a granel seco com granulometria menor que 20 mesh (800 micron), independente de sua densidade. Esta característica também maximiza a performance e minimiza a demanda de ar comprimido, reduzindo a energia total requerida pelo sistema.

Três Vedadores Prolongam a Vida Útil e a Confiabilidade

Algumas características únicas de construção foram projetadas no aerador de silo Vibra-Jet modelo K para prevenir o contra-fluxo de material e isto realmente o diferencia dos demais aeradores disponíveis. Isto é extremamente importante pois certos materiais muito finos e secos ao fluidizar-se fluem melhor, podendo, sob certas circunstâncias, entrar na linha de fornecimento de ar. Para evitar que isto ocorra, o aerador de silo Vibra-Jet modelo K tem incorporado três vedadores. O primeiro vedador situado na extremidade externa e o segundo vedador próximo ao primeiro, promovem uma vedação quase total prevenindo o contra-fluxo de material. O terceiro e último vedador, então, auxilia os outros dois providenciando garantia adicional contra possível contra-fluxo mesmo nas aplicações mais severas. Isto garante maior confiabilidade e estende drasticamente a vida útil do equipamento.



Após a injeção



Durante a injeção

Características de Construção

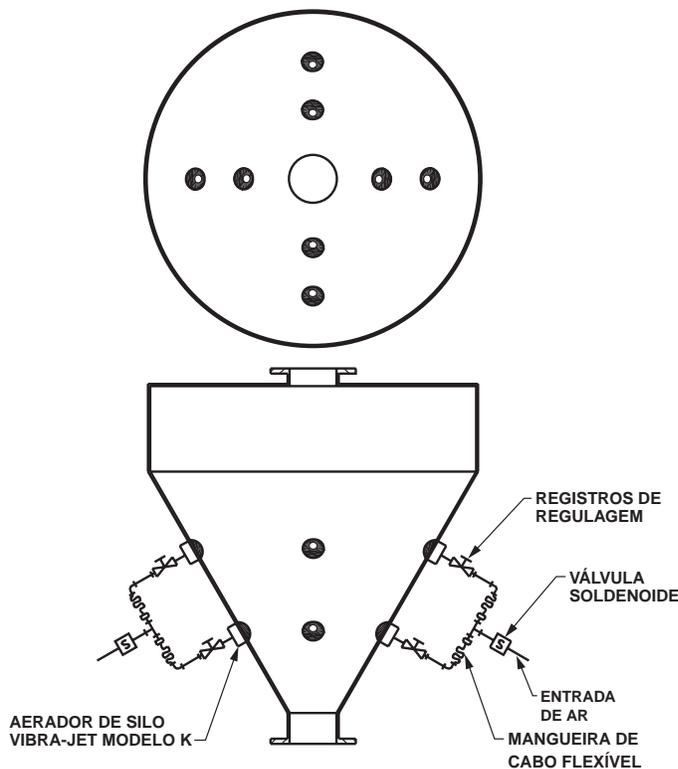
- Baixo custo
- Auto limpante
- Baixa perda de Carga
- Resistente à abrasão
- Fácil instalação
- Fluxo variável
- Ajustável
- Resistente à corrosão
- Baixo consumo
- Tripla vedação
- Usa Ar da linha
- Perfil baixo
- Baixa manutenção
- Robusto

Instalações

Os aeradores de silo Vibra-Jet modelo K são normalmente montados no cone de descarga no silo, moega ou alimentador. Tipicamente estão localizados em quatro linhas verticais. O espaçamento varia de acordo com o ângulo do cone de descarga e da dificuldade de manuseio do material. No entanto, na maioria das aplicações o espaçamento entre primeira fileira dos aeradores de silo Vibra-Jet e a saída de descarga, normalmente é de 22" (56cm). Este espaçamento de 22" (56cm) também é mantido entre os aeradores na vertical, utilizando-se quantas fileiras couberem ou forem necessárias. A pedido, a Dynamic Air o ajudará a projetar seu sistema de aeração Vibra-Jet para seu silo ou moega, podendo testar seu material em nossas instalações.

Instalação Fácil e Rápida

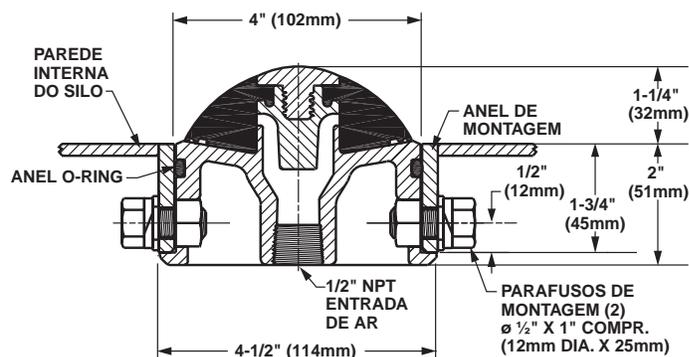
Os aeradores de silo Vibra-Jet modelo K são fácil e rapidamente instalados utilizando-se um anel de montagem soldado de 4" (102mm) na parede do silo e dois parafusos de 1/2" (12mm). Um anel O-ring no corpo de nylon do aerador de silo Vibra-Jet veda hermeticamente.



Aplicação Típica em Silo Cilíndrico

Dimensões e Especificações

1. Os aeradores de silo Vibra-Jet™ modelo K estão disponíveis em nylon preto ou branco, polipropileno cinza, PVC e CPVC de construção. Opcional construção especial para alimentos.
2. O consumo específico, pressão e volume de ar requeridos variam de acordo com cada aplicação.
3. O anel de montagem pode ser adquirido como opcional, ou, quando solicitados serão fornecidos desenhos de projeto.
4. A temperatura de operação: standard é de 150°F (66°C); opcional para altas temperaturas 350°F (177°C).
5. O peso de remessa é de 32 onças (0,9kg).



Detalhe de Montagem

Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio. U.S. Patent # 6,007,234. Foreign patents pending.

Dynamic Air Conveying Systems® e Vibra-Jet™ são marcas de comércio da Dynamic Air Inc., St. Paul, Minnesota, USA.

Bulletin 20004-1-BR (dm)

DYNAMIC AIR[®]
Conveying Systems

Corporate Headquarters - St. Paul, MN, USA - www.dynamicair.com

Dynamic Air Ltda.

Av. Mathias Lopes, 5821
12960-000 - Nazaré Paulista - SP - Brasil

Tel: +55 11 4597-8000

Fax: +55 11 4597-8001

E-mail: dynamicair@dynamicair.com.br